PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 06/2025. Processo n.º 09/2025. Objeto: Registro de preços para a futura e eventual contratação de empresa para o fornecimento de mudas hortaliças e fertilizantes para serem utilizados na manutenção e plantação em praças, jardins e da horta municipal e comunitária. A prefeita Municipal de Serrania/MG, no uso de suas atribuições legais, após a adjudicação do pregoeiro, resolve homologar o procedimento. Empresa vencedora: a) Suellen Comercial Ltda CNPJ sob o nº 11.843.209/0001-33 valor R$ 490.002,50. Serrania, 25 de fevereiro de 2025. Alexandra Maria de Oliveira Dias Bueno. Prefeita Municipal.