PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 17/2024. Processo n.º 73/2024. Objeto: registro de preços para a futura e eventual aquisição de materiais para higiene e limpeza para serem utilizados em diversos departamentos da prefeitura municipal de Serrania/MG. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, após a adjudicação do pregoeiro, resolve homologar o procedimento. Empresas vencedoras: a) Batuta Supermercado Ltda, CNPJ nº 19.014.323/0001-62 valor R$ 90.831,42. b) Carlos Roberto Maciel, CNPJ nº 25.941.501/0001-01 valor R$ 104.028,89. c) Cooperlimp Comercio Varejista de Produtos Saneantes Ltda, CNPJ nº 36.367.694/0001-47 Valor R$ 85.300,20. d) Ernani Tavares Leal E Cia Ltda, CNPJ n.º 02.256.232/0001-30 valor R$ 17.812,80. e) G.L. Comercio Em Geral Ltda, CNPJ nº 18.966.588/0001-06 valor R$ 37.353,62. f) H. A. Distribuidora Ltda, CNPJ nº 01.255.291/0001-21 valor R$ 51.326,15. g) JHC Neves Distribuidora Ltda-ME, CNPJ nº 12.968.008/0001-25 valor R$ 64.594,13. h) RVN Distribuidora de Produtos Ltda, CNPJ nº 14.459.158/0001-39 valor R$ 104.680,40. Serrania, 01 de outubro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.