PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA. Extrato de Contrato n.º 131/2026. Processo n.º 103/2026. Dispensa de licitação n.º 47/2026. Objeto: Contratação de empresa para realização de análises de água da ETE (Estação de Tratamento de Esgoto) do Município de Serrania/MG. Empresa contratada: Qualin Serviços Ltda CNPJ n.º 10.526.703/0001-01 Valor: R$ 18.708,00. Vigência: 12 meses a partir da assinatura. Serrania, 21 de outubro de 2026. Alexandra Maria de Oliveira Dias Bueno, Prefeita Municipal.