PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 21/2024. Processo n.º 82/2024. Objeto: Registro de Preços para futura e eventual contratação de empresa especializada na prestação de serviços de manutenção preventiva e corretiva nos veículos leves (alcool/gasolina), pesados (diesel) e máquinas (tratores e construção linha amarela) da frota Municipal de Serrania/MG com fornecimento de peças, componentes e acessórios originais e/ou genuínos. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, após a adjudicação do pregoeiro, resolve homologar o procedimento. Empresa vencedora: a) Auto Mais Comercio de Peças e Serviços Ltda-ME, CNPJ nº 18.163.930/0001-21 valor R$ 1.530.000,00. b) Suprema Máquinas Peças e Manutenção Ltda, CNPJ nº 86.660.495/0001-09 valor R$ 1.030.000,00. Serrania, 17 de outubro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.